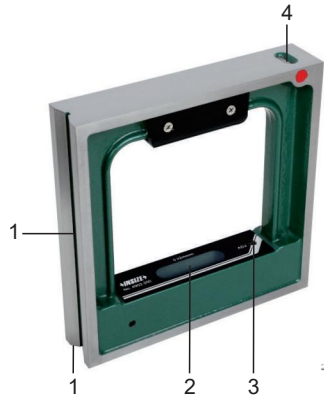




Código		Tamanho
Sensibilidade: 0.02mm/m(=0.001°)	Sensibilidade: 0.05mm/m(=0.0029°)	
4902-150	4902-C150	150x150mm
4902-200	4902-C200	200x200mm
4902-300	4902-C300	300x300mm

- 1-Ranhuira em V
- 2-Bolha principal
- 3-Parafuso de ajuste
- 4-Frasco transversal
- 5-Chave de ajuste

1. O nível e a peça de trabalho devem estar na mesma temperatura por pelo menos 3 horas.
2. Definir zero
 - a) Deslize (não coloque) o nível em uma superfície limpa, plana e lisa. O lado "-" fica à esquerda e o lado "+" fica à direita (Fig.1).

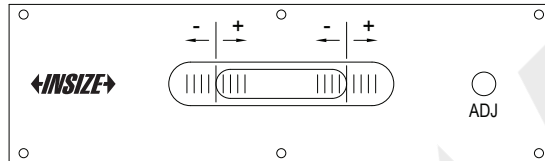


Fig.1

- b) Depois que a bolha parar de se mover, leia A na escala (Fig.2).

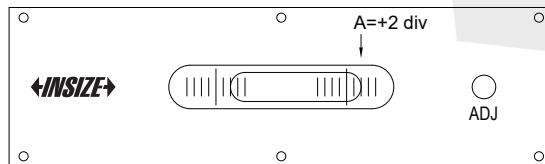


Fig.2

- c) Gire o nível 180°, deslize (não coloque) o nível na mesma posição da superfície (Fig.3).

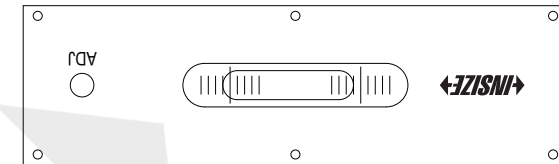


Fig.3

- d) Depois que a bolha parar de se mover, leia B na escala (Fig.4).

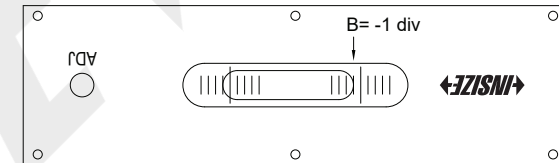


Fig.4

- e) Se $A-B \leq 1/2$ div, o nível pode ser usado. Se $A-B > 1/2$ div (no exemplo acima, $A-B=3$ div), gire levemente o parafuso de ajuste até que a bolha se mova para o meio entre A e B (Fig.5).

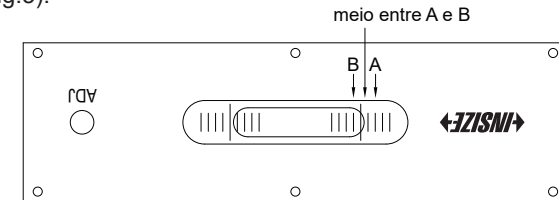


Fig.5

Observação: gire o parafuso no sentido horário para mover a bolha para o lado direito (Fig. 6), gire o parafuso no sentido anti-horário para mover a bolha para o lado esquerdo.

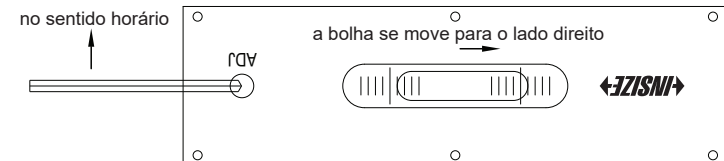


Fig.6

3. Medição

- Deslize (não coloque) o nível sobre a superfície da peça de trabalho.
- Depois que a bolha parar de se mover, leia C na escala (Fig.7).

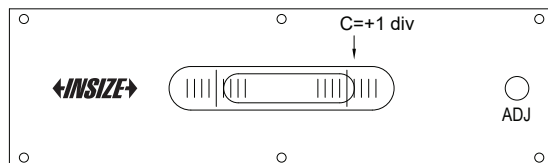


Fig.7

- Gire o nível 180°, deslize o nível na mesma posição da superfície (Fig.8).

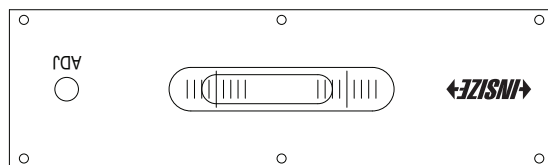


Fig.8

- Depois que a bolha parar de se mover, leia D na escala (Fig.9).

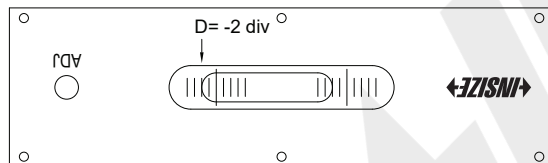


Fig.9

- A leitura deve ser $(C+D)/2$.

No exemplo acima: $C=+1$, $D=-2$, $(C+D)/2 = -1/2 \text{ div}$.

Para uma sensibilidade de 0,02 mm/m, o resultado é: $-1/2 \times 0.02 \text{ mm/m} = -0.01 \text{ mm/m}$

Para uma sensibilidade de 0,05 mm/m, o resultado é: $-1/2 \times 0.05 \text{ mm/m} = -0.025 \text{ mm/m}$